



# TECHNOVEN CUBE



Proponiamo la vasta gamma di forni a dimensioni personalizzate, con varie tipologie di accessori e potenzialità per tutti i settori produttivi e di ricerca.

I principali utilizzi sono:

Polimerizzazioni, cotture, essiccazione, distensioni, stress termico, dilatazione, prove di invecchiamento, prove di resistenza termica, prove vita, ecc.

Il campo di temperatura rientrante in questa famiglia di prodotti è il seguente:

da ambiente fino a 300°C,

da ambiente fino a 400°C

da ambiente fino a 600°C

tutte con ventilazione forzata e sistema **MULTIFANS**

Multifans permette di regolare al meglio la distribuzione dell'aria nel volume di lavoro, garantendo l'identico trattamento a tutti i particolari da trattare.

Questo sistema è totalmente vantaggioso sia per i consumi energetici che per l'esecuzione dei trattamenti.

#### INTERCAMERA

L'intercamera viene flussata con l'aria del vano di lavoro garantendo così l'identica temperatura dal centro camera fino in prossimità delle pareti.

#### ISOLAMENTO

L'isolamento variabile a seconda del campo di temperatura, è studiato nei materiali e nella densità, per ridurre al minimo le dispersioni termiche. Riducendo le dispersioni si aumenta la stabilità termica interna. MSL realizza le proprie apparecchiature con l'annullamento della conducibilità termica, infatti tra l'interno e l'esterno non vi sono ponti termici diretti.

#### T.JOINT

Il T-Joint è il migliore sistema per evitare di emettere aria eccessivamente calda nei condotti di espulsione dei fumi. Questo dispositivo permette la miscelazione dell'aria prelevata dal forno, con l'aria ambiente dosandola fino a mantenerla in un range termico regolato.

#### DIMENSIONI

Le dimensioni dei Technoven Cube sono personalizzabili, MSL studia ad hoc l'apparecchio in conseguenza al volume ed al carico da trattare, dimensionando la carica termica, la portata e la velocità dell'aria.

Il formato base viene calcolato con dimensioni interne utili in multipli di 400mm per lato.

#### ESECUZIONI SPECIALI

Siamo pronti a rispondere alle varie richieste, realizzando camere idonee al trattamento con saturazione o flussaggio di gas inerti.

Sistemi di caricamento automatico o manuale con carrelli o rulliere, contenitori cilindrici rotanti, ecc.





These production is typical for a customer requirement, laboratory or process applications.

Main installation in: backing, curing, distension, thermal stress, live test, etc

Temperature range.  
ambient to 300°C,  
ambient to 400°C  
ambient to 600°C

With **MULTIFANS system**

Multifans is the best solution to control the temperature and uniformity as well inside of working space, with homogenous treatment for all loading devices.

This system give a strong performance on the thermal treatment and management costs.

#### INTERCHAMBER

Into the interchamber flow the same air then in the working space, this maintain uniform the temperature near the chamber wall with advantage for the parts under treatment located close to the chamber wall.

#### INSULATION

The insulation depend from the temperature range of the equipment, MSL engineer make this to reduce at the minimum as possible the dissipation and the ambient impact.

MSL produce equipment with absence of thermal bridge, and contain the energy inside as well is possible.

#### T.JOINT

The T-Joint is the best system to exhaust the hot air into the line. This device permit to extract the air from the oven and mix it with the ambient air, to reduce the temperature before inlet in to the house line.

#### DIMENSIONS

The dimensions on the Technoven Cube are custom, we engineerized these follow the cube module, with internal useful space with 400mm per each side (ex. Internal space 800x800x800 or 800x1200x1600 etc).

The power and the fans are studied to adapt the thermal range and rate at the final dimensions.

#### SPECIAL FEATURE

We can support all custom request to make a special execution under user requirements, like nitrogen saturated or other inert gasses, automatic loading unloading, internal basket static or rotary, door equipped with rack, etc



# TECHNOVEN CUBE technical information

Code	Temperature	Constancy	Temperature
	Range	Temperature	change rate
			medium value*
	°C	°C	°C/min
		±	Ramp up (standard)
TO (volume)	>10amb ÷ 300	0,25	(7)
TO (volume)	>10amb ÷ 450	0,25	(7)
TO (volume)	>10amb ÷ 600	0,25	(7)

\*value come from test in our laboratory in the range between 50°C to 280°C

Modello	Volume		Ventole	
Model	Size	Dimensioni interne Internal Dimensions	Fans	Heating elements
Code	(dm <sup>3</sup> )	l x p x h	n°	n°/Watt
TO(size)	custom	Module 400mm x side	module	module
<b>CUSTOM version with dimensions and power according with user requirement</b>				