



HUMYCHAMBER and THB

HUMYCHAMBER



L'alta flessibilità di HUMYCHAMBER per le prove climatiche ed umidostatiche, disponibili in piccoli volumi sovrapposti a castello con occupazione minima degli spazi in laboratorio.

Ideate anche per prove THB (temperature, humidity bias test) con collegamenti dei dispositivi attraverso i fori sulle pareti, o con connessione through the wall, con connessione diretta interno esterno a mezzo di connettori e schede di interfaccia.

Affidabilità totale nella ripetizione delle condizioni termoclimatiche.

Alta densità di isolamento per mantenere concentrata l'energia utilizzata all'interno della camera

Elevate prestazione di uniformità e costanza termoclimatica

Doppia camera per migliorare il ricircolo dell'aria

Chiusure automatiche delle porte con cerniere autobilancianti

Riduzione dei consumi

Impercettibile rumorosità

Alto standard qualitativo, con materiali nobili ed altamente qualificati

Volumi disponibili 125 e 300 lt per unità

Stack unit:

CH125 fino a 3 unità sovrapposte

CH300 fino a 2 unità sovrapposte

Ripiani mobili con posizione in altezza regolabile



Accessori:

Porta con vetrata retroilluminata

Registratore a 9 canali

Demineralizzatore

Foro passante

Base con ruote

Sistema sovrapponibile



THB module





HUMYCHAMBER

These thermal and humidity test equipment are made in small volume for overlap installation this to save laboratory surface.

These equipment is for laboratory test or reliability department, where is required the THB (temperature and humidity bias test).

High density of insulation with a double thickness, to maintain inalterable the thermal conditions

Very good uniformity and thermal constancy

Double room for good recycling of the testing air

Automatic door close
Auto-adjustable Hinge

Glass door with full view and internal light

Very low energy consumption

Low noise level

Internal adjustable shelves

Volume available 125 and 300 lt for single unit

Stack unit system:

Model CH125 max 3 unit overlap
Model CH300 max 2 unit overlap

With THB module for direct DUT plug or by cables through the holes



Options:

Door with glass open view and light

Paperless Recorder 9 point

Demineralizer

Validation port

Laboratory trolley

Overlap system



Technical data		MODELLO	
		CH125	CH300
DESCRIZIONE	UNITA'	DATI	DATI
dimensioni esterne (l ' h x p)	mm	1100 ' 700 ' 700	1100 ' 700 ' 700
dimensioni interne (l x h x p)	mm	500 ' 500 ' 500	700 ' 700 ' 620
volume utile	Litri	125	300
Capacità di carico totale	Kg	100	200
Campo di temperatura	°C	0 ÷ 90	0 ÷ 90
Uniformità di temp. nello spazio	°C	±1	±1
Costanza di temp. nel tempo	°C	±0.3	±0.3
Gradiente termico da 80 a 30°C*	°C/min	1.0	1.0
Gradiente termico da 20 a 80°C*	°C/min	4.0	4.0
Campo di lavoro umidità relativa	%	25 ÷ 98	25 ÷ 98
Uniformità di umidità	%	± 3	± 3
Campo di temperatura fase climatica	°C	10 ÷ 90	10 ÷ 90
Gruppi di termoventilazione	n°	1	2
isolamento	Alta densità pareti a T.max 24°C con ambiente a 23 e interno camera a 60°C		
Materiale della camera di test		AISI 304	AISI 304
Refrigerante Ecologico	R	404	404
Condensazione		Aria	Aria
Emissione sonora ad 1 metro	dBA	<50	<50
Peso netto a camera vuota	Kg	150	230

